

# ZERTIFIKAT

## TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

**Thomas Scheffer Holding GmbH**  
**Füchtorfer Straße 60**  
**48336 Sassenberg**

Herstellungsorte siehe Rückseite

als Schweißbetrieb im Produktbereich von

**Stahltragwerken**

auf der Prüfgrundlage von

**DIN EN ISO 3834-2**

überprüft und anerkannt wurde.

**Zertifikat-Nr.: 07/204/1403/HS/2163/17**

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

SAP-Nr.: 8115327999

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System, betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren, die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

**Dezember 2020**

  


Kaschner

Hamburg, 27.02.2018



Zertifizierungsstelle  
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Akkreditierte Stelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle  
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg  
Telefon (040) 8557-2368 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de

## Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Thomas Scheffer Holding GmbH,  
Füchtertorfer Straße 60, 48336 Sassenberg  
 Herstellungsorte: Scheffer Metallbautechnik GmbH,  
Füchtertorfer Straße 60, 48336 Sassenberg  
Scheffer Krantechnik GmbH,  
Füchtertorfer Straße 60, 48336 Sassenberg  
 Zert.-Nr.: 07/204/1403/HS/2163/17  
 Ausgabedatum: 27.02.2018

1 Produkt(e) des Herstellers  
 Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke  
 bis EXC3 nach EN 1090-2

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)  
 DIN EN 1090-2  
 DIN EN ISO 9606-1  
 DIN EN ISO 5817  
 DIN EN ISO 15614-1

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)  
 1.1, 1.2  $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, vollmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$
136 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$
-	

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Gabel, Thomas	SFI (IWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Scheffer, Bernd	SFM (EWS)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B
-		

\* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C